



# Disboxid 467

## Tvrdá zrnitá vrstva (Hartkornschicht)

- Pigmentovaný dvojsložkový nátěr na bázi kapalné epoxidové pryskyřice a karbidu křemičitého - s malým obsahem rozpouštědla.
- Na zhotovování protiskluzových krycích vrstev s vysokou odolností proti opotřebení jedním pracovním postupem.
- Vhodný jako vodivá protiskluzová krycí vrstva podle normy DIN EN 61340 - 5 - 1 do systému Disboxid EP-Antistatik.

### Popis výroby

#### Účel použití:

- na minerální podlahové plochy se středním až vysokým mechanickým namáháním pro oblast průmyslu, živnostenského podnikání, krytých parkovišť a podzemních garáží, které musí mít protiskluzový povrch
- protiskluzová krycí vrstva do systému Disboxid EP-Antistatik

#### Vlastnosti materiálu:

- na zhotovování protiskluzových krycích vrstev s vysokou odolností proti opotřebení jedním pracovním postupem, bez dalšího zásypu křemenným pískem
- protiskluzový povrch s extrémní odolností proti opotřebení (třída protiskluzových vlastností R 10) při minimální spotřebě
- vysoká odolnost proti mechanickému namáhání
- velmi dobrá odolnost proti chemikáliím
- trvale vodivá krycí vrstva do systému Disboxid EP-Antistatik
- kontrolovatelná a stabilní spotřeba díky

zpracování, které je typické pro daný materiál

#### Materiálová báze:

dvojsložková kapalná epoxidová pryskyřice s jemnými přísadami, bez obsahu aromátů, s malým obsahem rozpouštědla

#### Velikost nádob:

40 kg nádoba  
hmota: 26,7 kg  
plechová přepravní nádoba  
tužidlo: 13,3 kg  
plechový kbelík  
15 kg plechová  
kombinovaná nádoba

#### Barevné odstíny:

kamenná šed', křemenná šed'  
Zvláštní odstíny šedé barvy na požádání.

Lze natónovat i exkluzivní barevné provedení v 32 odstínech barevné kolekce Disbon.

V důsledku povětrnostních vlivů a ultrafialového záření může docházet ke změnám barevného odstínu a k projevům křídování. Organická barviva (např. káva, červené víno nebo listy) i různé chemikálie (např. dezinfekční prostředky, kyseliny apod.) mohou způsobovat změny barevného odstínu. Klouzání a podobné namáhání může způsobit poškrábání povrchu. Funkčnost tím nebude ovlivněna.

#### Lesk:

lesklý

#### Skladování:

V chladném, suchém a nemrazivém prostředí. Originální uzavřené nádoby jsou stabilní při skladování minimálně 1 rok. Za nižších teplot skladujte látku před zpracováním při teplotě cca 20°C.

#### Technická data:

hustota

cca 1,7 g/cm<sup>3</sup>

#### tloušťka suché vrstvy

z důvodu drsné struktury:  
v průměru

cca 250 μm

při maximální zrnitosti

cca 600 μm

otěr podle Tabera

nelze měřit

### Zpracování

#### Vhodné podklady

Veškeré minerální podklady. Podklad musí být nosný, tvarově stabilní, pevný a zbavený volných částic, prachu, olejů, tuků, oděru z gumových součástí a jiných látek s odpuzujícími účinky. Pevnost povrchu podkladu v tahu musí činit v průměru 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Nejmenší jednotlivá hodnota nesmí být nižší než 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

Podkladové materiály musí dosahovat svou vyrovnávací vlhkost:

beton a cementový potěr  
max. 4 % hmotn.

anhydritový potěr  
max. 0,5 % hmotn.

magnezitový potěr  
2 - 4 % hmotn.

xyrolitový potěr  
4 - 8 % hmotn.

Je nutno vyloučit působení vzlínající vlhkosti, u anhydritových a magnezitových potěrů je velmi nutná izolace proti půdní vlhkosti.

### **Úprava podkladu**

Podklad upravte vhodnými opatřeními jako např. otryskáním ocelovými kuličkami nebo ofrézováním tak, aby splňoval uvedené požadavky.

Jednosložkové staré nátěry a nedržící dvousložkové nátěry odstraňte vždy. Sklovité podklady a pevné dvousložkové nátěry očistěte, obruste, případně otryskejte do matného povrchu nebo natřete základním nátěrem přípravkem Disbon 481 EP-Uniprimer.

Vydrolená a vadná místa v podkladu vyplňte maltami Disbocret PCC nebo Disboxid EP tak, aby se vyrovnal povrch.

### **Příprava**

Do základní hmoty přidejte tužidlo. Intenzivně promíchejte míchadlem s pomalým chodem (max. 400 ot./min.), až vznikne jednolitý a rovnoměrný barevný odstín. Přelijte do další nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.

Při delších přestávkách v práci namíchaný materiál příležitostně promíchejte.

### **Poměr mísení**

základní hmota : tužidlo = 2 : 1 v hmotnostních dílech

### **Doba zpracovatelnosti**

Při 20°C a 60 % relativní vlhkosti vzduchu cca 40 minut. Vyšší teplota zkracuje dobu zpracování, nižší teplota ji prodlužuje.

### **Postup nanášení**

Kletovacím hladítkem a strukturním válečkem, odolným proti rozpouštědlům.

### **Nanášení vrstev**

#### **Základní nátěr**

Minerální podklady natřete základním nátěrem přípravkem Disboxid 462 EP-Siegel tak, aby se vyplnily póry. Drsné podklady egalizujte dále povrchovým zatmelením (základní nátěr, smíchaný s křemenným pískem).

Podle požadavků lze alternativně použít také Disboxid 433 EP-Grund.

Detailní informace vizte na příslušných technických listech.

Na základní nátěr přípravkem Disboxid 462 EP-Siegel se musí nanést další vrstva do 3 dnů a v žádném případě se nesmí celoplošně zasypávat pískem. U ostatních základních nátěrů dodržujte doby čekání podle technických informací

### **Nátěr**

Přípravek Disboxid 467 Hartkornschicht nanášejte kletovacím hladítkem z nerez oceli v tenké vrstvě a povrch stáhněte na tloušťku zrnitosti. Poté povrch urovnejte středním molitanovým válečkem (průměr pórů cca 2 mm) křížovým způsobem. Po čerstvě natřené ploše se za tímto účelem může chodit v obuvi s hřeby. Váleček občas očistěte za sucha pojezdem na neutrálním podkladu. U větších ploch

vyměňujte váleček po nanesení cca 200 m<sup>2</sup>.

### **Vodivý nátěr**

Vizte systémový informační list pro systém Disboxid EP-Antistatik.

### **Spotřeba**

cca 600 g/m<sup>2</sup>

### **Teplota při zpracování:**

Teplota materiálu, okolního vzduchu a podkladu minimálně 10°C, maximálně 30°C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80%. Teplota podkladu by se měla pohybovat vždy minimálně 3K nad teplotou rosného bodu.

### **Doba vysychání**

Při 20°C a 60 % relativní vlhkosti lze nátěr zatěžovat chůzí cca za 24 hodin, cca za 3 dny je možné ho zatěžovat mechanicky a cca za 7 dnů bude plně vytvrzený. Za nižších teplot se tyto doby příslušně prodlužují. Během procesu vytvrzování (cca 24 hod. při 20°C) chraňte nanesený materiál proti vlhkosti, protože jinak by mohlo dojít k poškození povrchu a ke snížení přilnavosti.

### **Čistění pracovního nářadí**

Okamžitě po použití a při delším přerušení práce ředidlem Disboxid 419 Verdünner.

## **Instrukce**

### **Bezpečnostní instrukce a doporučení (platnost v době vydání)**

Výrobek je určen jen k průmyslovému zpracování. **Základní hmota:** Dráždivý, nebezpečný pro životní prostředí.

Dráždí oči a kůži. Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží. Toxický pro vodní organismy, může vyvolat

dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí. Uchovávejte mimo dosah dětí. Zamezte styku s kůží. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody. Nevylévejte do kanalizace. Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.

Obsahuje epoxidové sloučeniny. Dodržujte pokyny výrobce (na bezpečnostním listu).

*Tužidlo:* Dráždivý.

Hořlavý. Dráždí oči a kůži. Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží. Uchovávejte mimo dosah dětí. Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - Zákaz kouření. Nevdechujte páry/aerosoly. Zamezte

styku s očima. Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody. Nevylévejte do kanalizace. Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. Používejte pouze v dobře větraných prostorách.

#### **Likvidace:**

Na recyklaci odevzdávejte pouze beze zbytku vyprázdněné nádoby.

Zbytky materiálu: Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky (kod 08 01 11).

Znečištěné obaly: Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné (kod 15 01 10).

**Kód Gis: RE 2**

Podrobnější údaje:  
Vizte bezpečnostní listy.

#### **Technické poradenství**

V tomto tiskopisu není možné pojednávat o veškerých podkladech, které se vyskytují v praxi, a o technických postupech natírání těchto podkladů. Pokud by se pracovalo s podklady, které nejsou uvedeny v této technické informaci, bude nutné provést konzultaci s námi nebo s našimi pracovníky služeb zákazníkům. Jsme ochotni Vám kdykoli poskytnout detailní rady k daným objektům.

#### **Servisní středisko:**

tel. 387 203 402

fax 387 203 422

e-mail:

cbudejovice@caparol.cz

**Tabulka odolnosti proti chemikáliím  
podle normy DIN 53 168 při 20°C**

	7 dnů
kyselina octová 5 %	+ (V)
kyselina octová 10 %	+ (V)
kyselina chlorovodíková 10 %	+ (V)
kyselina chlorovodíková 30 - 32 %	+ (V)
kyselina sírová 10 %	+ (V)
kyselina sírová 20 %	+ (V)
kyselina citronová 10 %	+
amoniak 25 % (vodný roztok)	+
hydroxid vápenatý	+
louh (hydroxid) draselný 50 %	+
louh sodný 50 %	+
nasyčený roztok chloridu železitého	+ (V)
roztok lysoformu 2 %	+
roztok chloridu hořečnatého 35 %	+
roztok sagrotanu 2 %	+ (V)
destilovaná voda	+
nasyčený roztok kuchyňské soli	+
lakový benzín (terpentýnová náhražka)	+
benzín na čištění	+
xylén	+ (V)
benzín DIN 51 600	+ (V)
benzín Super	+ (V)
petrolej	+ (V)
topná a motorové nafta	+
motorový olej	+
coca-cola	+ (V)
káva	+ (V)
červené víno	+ (V)
Skydrol (hydraulické kapalina)	+
chladičí kapaliny do transformátorů	+

Vysvětlivky značek:

+ = odolný, (V) = zbarvení

**Technická informace - vydání: srpen 2008**

Tato technická informace byla sestavena na základě nejnovějšího stupně techniky a našich zkušeností. S ohledem na množství podkladových materiálů a podmínek v objektech však kupující nebo uživatel nebude zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet naše materiály na vlastní zodpovědnost, zda jsou vhodné k plánovanému účelu použití za daných podmínek v objektu. Novým vydáním ztrácí tento tiskopis svou platnost.