

Disbopor 459 PU-AquaColor

Pigmentovaný, vodo editelný dvousložkový hedvábn matný nát r tvrdých a houževnatých epoxidových a polyuretanových vrstev v interiéru, s minimálním množstvím emisí.

| Popis výrobku | |
|----------------------|---|
| Oblast použití | Díky formulaci s minimálním množstvím emisí a škodlivin je nát r vhodný do všech citlivých prostor, jako herny, nemocnice, d tské školky, školy, etc. Nát r je ur en k povrstvování tvrdých a houževnatých polyuretanových a epoxidových vrstev s nízkým zatížením v domácnostech, pr myslu i ve ejném sektoru. |
| Vlastnosti | minimální obsah emisí odolný proti ot ru dob e kryje dobrá odolnost v í UV zá ení a chemikáliím zlepšuje ístitelnost povrchu zvyšuje odolnost proti poškrábání u tvrdých a houževnatých polyuretanových a epoxidových vrstev prodyšný pro vodní páry |
| Technická data | hustota cca 1,15 g/cm ³ tlouš ka suché vrstvy cca 50 µm p í 100 g/m ² ot r podle Tabera (CS 10/1000 U/1000 g): cca 45 mg/ 30 cm ³ viskozita cca 1000mPas |
| Materiálová báze | Vodou editelná dvousložková polyuretanová disperze |
| Balení | Kombinovaná nádoba 4 kg |
| Odstín | Exkluzivní barevné odstíny podle vzorníku Floor Color. Organická barviva (nap . erná káva, ervené víno, etc.), pdobn jako n které chemikálie (desinfekce, kyseliny, etc.) mohou zp sobit zabarvení povrchu. Namáhání povrchu obrusem m že zap í ínit škrábance v povrchu. Funk nost nát ru tím nebude ovlivn na. U intenzivních nebo tmavých odstín m že do asn docházet o ot ru pigmentu z povrchu. V tom p ípad doporu ujeme krycí vrstvu transparentního laku (nap . Disbopor 458 PU Aqua Siegel). |
| Lesk | Hedvábn matný |
| Skladování | V chladu, v suchu, nikoli na mrazu. Origináln uzav ené nádoby lze skladovat nejmén 9 m síc od data výroby. P í skladování v nižších teplotách nechte materiál p ed použitím oh át na pokojovou teplotu. |
| Zpracování | |
| Vhodné podklady | Pevné, tvrdé až houževnaté polyuretanové a epoxidové vrstvy. Podklad musí být suchý, nosný, tvarov stálý, pevný, bez odd lujících se sou ástí, prachu, oleje, ot ru gumy a dalších sou ástí, které by negativn ovliv ovaly p ídržnost nát ru. |
| P íprava podkladu | Podklad p ípravte vhodným postupem (nap . P ebroušením a odsátím prachu) tak, aby odpovídal výše uvedeným požadavk m. Staré nát ry obruste do bílého povrchu. Nové reak ní nát ry povrstvujte druhý den po |

| | |
|-------------------------|---|
| | <p>aplikaci. Při delší přestávce se musí povrch přebrousit jemným brusným papírem. Hluboké škrábance, které by vznikly při nešetrné opravě podkladu, nelze natřem překrýt.</p> <p>Při nízké teplotě se technologické přestávky přiměně prodlužují. Vodou editelné reakční systémy musí dostatečně vyschnout.</p> |
| Připrava materiálu | Přelijte tužidlo k základní hmotě. Pomalu běžným (max. 400 ot./min.) motorovým míchadlem pečlivě promíchejte, až vznikne homogenní hmota s jednotným barevným odstínem. Směs přelijte do jiné stejné nádoby a znovu krátce promíchejte. |
| Nanášení materiálu | Materiál se může nanášet natíráním nebo válečkem (např. polyamid 11mm). Aby se dosáhlo dokonalého vzhledu, napojujte tahy vždy do mokré vrstvy a nanášejte rovnoměrnou vrstvu. Zabraňte značení tahů po válečku. |
| Poměr míchání | Základní hmota : tužidlo = 85 : 15 váhov |
| Variety povrchu | Do první vrstvy vsypejte vločky Disboxid 948 Color-Chips. Po zaschnutí překryjte transparentním lakem Disbopur 458 Aqua Siegel. Pro protiskluzný povrch přidejte do laku cca 2 – 3 % skleněných kuliček Disbon 947 Slidestop. |
| Skladba nátěru | <p>Hladký povrch: Materiál naneste křížovými tahy v tenké vrstvě. Ucelenou plochu zpracovávejte najednou a napojujte tahy do mokré vrstvy, aby se zabránilo značení jednotlivých tahů. U intenzivních odstínů může být zapotřebí druhá vrstva.</p> <p>Protiskluzný povrch: Do materiálu přidejte cca 2 % skleněných kuliček Disbon 947 Slidestop fine a dobře promíchejte. Nanášejte jako v předchozím případě.</p> |
| Spotřeba | <p>Hladká plocha: Disbopur 459 PU-AquaColor: cca 100 – 150 g/m² na jednu vrstvu</p> <p>Protiskluzová plocha: Disbopur 459 PU-AquaColor: cca 100 g/m² Disbon 947 Slidestop fine: cca 2 – 3 g/m²</p> <p>Jedná se o směrné spotřeby bez záruk. Přesnou spotřebu stanovte na zkušební ploše.</p> |
| Doba zpracovatelnosti | Při 20 °C a 60 % relativní vlhkosti vzduchu cca 45 minut. Vyšší teplota dobu zpracovatelnosti zkracuje, nižší prodlužuje |
| Podmínky zpracování | Teplota materiálu, okolního vzduchu i podkladu +10 - +25 °C. Relativní vlhkost vzduchu 40 - 80%. Teplota podkladu musí být vždy alespoň 3K nad rosným bodem. |
| Technologické přestávky | Technologická přestávka mezi jednotlivými vrstvami činí při 20 °C 12 – 24 hodin. |
| Doba schnutí | Při 20 °C a 60% relativní vlhkosti vzduchu je povrch po cca 16 hodinách pochozí, po třech dnech mechanicky zatížitelný, po sedmi dnech plně vyzrálý. |
| údržbové náležitosti | Ihned po použití nebo při déletrvajících přestávkách vodou nebo mýdlovým roztokem. |
| <h2>Instrukce</h2> | |
| Bezpečnostní upozornění | Tento výrobek není nebezpečnou směsí ve smyslu zákona. Přesto při jeho používání dodržujte běžná hygienická pravidla. |

| | |
|-----------------------|--|
| | Obsahuje 1,2-benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on. Může vyvolat alergickou reakci. Pouze pro profesionální uživatele. Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. |
| Likvidace | K recyklaci předávejte pouze bez zbytku vyprázdněné obaly. Zbytky materiálu: základní hmotu smíchejte s tužidlem, nechte vytvrdnout, a likvidujte jako zbytky barev. Kód odpadu 080112, Jiné odpadní barvy a laky neuvedené pod číslem 080111 |
| Obsah VOC | Evropský limit pro obsah VOC látek tohoto výrobku (Kat. A/i): 140 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 20 g/l VOC. |
| Technické poradenství | V tomto tiskopisu není možné pojednávat o veškerých podkladech, které se vyskytují v praxi, a o technických postupech natírání těchto podkladů. Pokud by se pracovalo s podklady, které nejsou uvedeny v této technické informaci, bude nutné provést konzultaci s námi nebo s našimi pracovníky služeb zákazníků. Jsme ochotni Vám kdykoli poskytnout detailní rady k daným objektům. |
| Servisní středisko | tel. 387 203 402 fax 387 203 422 e-mail: cbudejovice@caparol.cz |

| Chemická odolnost podle ČSN EN ISO 2812-3:2007 při 20 °C | |
|---|---------|
| Zkušební sady DIBt | 7 dnů |
| skupina 1: Automobilové benzíny podle EN 228 s maximálním obsahem (bio) ethanolu 5% podle EN 15375 | + (E) |
| Skupina 3: topý olej | + |
| Skupina 4: Všechny uhlovodíky jakož i směsi s benzenem s maximálním podílem benzenu 5%, mimo paliva (včetně skupin 2, 3, 4b a 4c; mimo skupiny 1, 1a 3b a 4a) | + (E) |
| Skupina 5: jedno- a vícesytné alkoholy s maximálním obsahem methanolu a ethanolu (v součtu) 48%, glykol, polyglykoly, jejich monoethery jakož i jejich směsi s vodou (včetně skupiny 5b) | + (E) |
| Skupina 7b: Bionafta podle EN 14214 | + |
| Skupina 8: Vodné roztoky alifatických aldehydů do 40% | + |
| Skupina 9: Vodné roztoky organických kyselin (karboxylových kyselin) do 10%, jakož i jejich soli (ve vodných roztocích) | + (E) |
| Skupina 10: Anorganické kyseliny (minerální kyseliny) do 20%, jakož i kyselé hydrolyzační minerální soli ve vodných roztocích (pH < 6), mimo kyselinu fluorovodíkovou a oxidačně působící kyseliny a jejich soli. | + |

| | |
|--|---------|
| Skupina 11: Anorganické louhy, jakož i alkalické hydrolyzační minerální soli ve vodných roztocích (pH > 8), s výjimkou roztoku čpavku a oxidačně působících roztoků solí (např. hypochlorid) | + |
| Skupina 14: Vodné roztoky organických tensidů | + |
| Skydrol (hydraulická kapalina) | + (V) |
| Kyselina citronová 10% | + |
| Nasycený roztok chloridu železitého | + (V) |
| Kyselina fosforečná, 85% | + (E,V) |
| Xylol | + (E) |
| Amoniak 25% | + |
| Cola | + |
| Káva | + (V) |
| Červené víno | + (V) |
| Ethanol 40% | + (E) |
| Ethanol 96% | + (E) |
| Aceton | + (E) |
| Destilovaná voda | + |
| Lakový benzín | + (V) |
| Kyselina chlorovodíková 10% | + |
| Kyselina chlorovodíková 30% | + (V) |
| Označení: + = odolný; V = zabarvení; E = lehké změknutí | |

Technická informace - vydání: listopad 2017

Tato technická informace byla sestavena na základě nejnovějšího stupně techniky a našich zkušeností. S ohledem na množství podkladových materiálů a podmínek v objektech však kupující nebo uživatel nebude zbaven své povinnosti odborně a emeslně a emeslně správně vyzkoušet naše materiály na vlastní zodpovědnost, zda jsou vhodné k plánovanému účelu použití za daných podmínek v objektu. Novým vydáním ztrácí tento tiskopis svou platnost.